

CERTYFIKAT

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

zaświadcza, że przedsiębiorstwo

NAFTOMONTAŻ SERWIS Sp. z o.o.

Samuela Lindego 14

PL - 30-148 Kraków

Inne miejsca produkcyjne patrz na odwrocie strony
zostało skontrolowane i uznane jako zakład prowadzący
prace spawalnicze w zakresie

nośnych konstrukcji stalowych i urządzeń ciśnieniowych

na podstawie normy

DIN EN ISO 3834-2

Certyfikat nr: 07/204/1326/HS/1361/18

Zakres uznania i szczegóły kontroli określono na odwrocie certyfikatu
oraz w sprawozdaniu

nr.: 8115389826

Firma posiada system zapewnienia jakości,
wyposażenie zakładowe, wykwalifikowany personel oraz technologie spawania
zapewniające właściwą produkcję i kontrolę wyrobów spawanych.

Certyfikat jest ważny do

11/2021

Hamburg, 07.12.2018



Dipl.-Ing. (FH) Zabrocki

Jednostka Certyfikująca
TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG
Jednostka akredytowana

Zakres czynności spawalniczych

Obowiązuje tylko w połączeniu i jako załącznik do certyfikatu DIN EN ISO 3834 część 2

Producent: NAFTOMONTAŻ SERWIS Sp. z o.o.
Miejsce produkcji: 32-566 Alwernia, Karola Olszewskiego 25
Certyfikat nr: 07/204/1326/HS/1361/18
Data wydania: 07.12.2018

1 Wyrób(oby) Producenta

Nośne elementy i podzespoły dla konstrukcji stalowych do EXC2 wg EN 1090-2 w zależności od ewentualnych dalszych wymaganych certyfikacji:
urządzenia ciśnieniowe

2 Norma(y) wyrobu i inne normy (patrz DIN EN ISO 3834-5)

DIN EN 1090-2, DIN EN 13445, DIN EN 13480, DIN EN 12952, DIN EN 12953,
DIN EN ISO 9606-1
DIN EN ISO 5817
DIN EN ISO 15614-1

3 Grupy materiałowe (wg CEN ISO/TR 15608)

1.1, 1.2 bis $Re \leq 355$ MPa, 5.1, 5.2, 6.1, 6.2, 6.3, 6.4, 8.1, 8.2,

4 Procesy spawalnicze i procesy związane

Procesy spawalnicze (wg ISO 4063) z określeniem stopnia mechanizacji	Grupy materiałowe (wg CEN ISO/TR 15608)
135/136 Spawanie MAG drutem elektrodowym litym/proszkowym, częściowo zmechanizowane	1.1, 1.2 bis $Re \leq 355$ MPa,
111 Spawanie łukowe elektrodą otuloną, ręczne	1.1, 1.2 bis $Re \leq 355$ MPa,
141 Spawanie TIG z dodatkiem drutu litego, ręczne	1.1, 1.2 bis $Re \leq 355$ MPa, 5.1, 5.2, 6.1, 6.2, 6.3, 6.4, 8.1, 8.2,

5 Personel odpowiedzialny za nadzór spawalniczy

Imię i nazwisko	Kwalifikacje	Zakres zadań i poziom kwalifikacji *
KOCYK Piotr	IWE	Osoba odp. za nadzór spawalniczy C

*Poziom kwalifikacji musi być zgodny z ISO 14731 oraz B, S lub C